

HPR-2 Selection Guide

FOR CLASS 1, GROUP A,B,C & D, HAZARDOUS LOCATIONS

Compound	Normal Boiling point °F °C		Q Watts/ LPM	Heater Watts	ATEX / IECEX Rating	CSA T Rating	Max Flow LPM (Gas)
N-Pentane	97	36	38	40	T3	T2D	1,0
				50	T2	T2B	1,3
				100	T1	T1	2,3
				150	T3	T1	3,9
				200	T3		5,3
				250	T3		6,6
ISO Pentane	82.5	28	35	40	T3	T2D	1,1
				50	T2	T2B	1,4
				100	T1	T1	2,5
				150	T3	T1	4,2
				200	T3		5,7
				250	T3		7,1
ISO Hexane	140.5	60	50	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,8
				150	T3	T1	3,0
				200	T3		4,0
				250	T3		5,0
N-Heptane	209	98	50	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,8
				150	T3	T1	3,0
				200	T3		4,0
				250	T3		5,0
ISO Heptane	194	90	55	40	T3	T2D	0,7
				50	T2	T2B	0,9
				100	T1	T1	1,6
				150	T3	T1	2,7
				200	T3		3,6
				250	T3		4,5
N-Octane	258	125	61	40	T3	T2D	0,6
				50	T2	T2B	0,8
				100	T1	T1	1,4
				150	T3	T1	2,4
				200	T3		3,3
				250	T3		4,1
ISO-Octane	258	125	57	40	T3	T2D	0,7
				50	T2	T2B	0,8
				100	T1	T1	1,5
				150	T3	T1	2,6
				200	T3		3,5
				250	T3		4,4

Conditions (unless otherwise specified):

Inlet: T = 20° C, P = 100 PSIG, Outlet: T = 15° C above B.P. P = 30 PSIG

Q = Watts required to provide flow at above conditions

HPR-2 Selection Guide

FOR CLASS 1, GROUP A,B,C & D, HAZARDOUS LOCATIONS

Compund	Normal Boiling point °F °C		Q Watts/ LPM	Heater Watts	ATEX / IECEX Rating	CSA T Rating	Max Flow LPM (Gas)
N-Nonane	303.3	151	78	40	T3	T2D	0,5
				50	T2	T2B	0,6
				100	T1	T1	1,1
				150	T3	T1	1,9
				200	T3		2,6
				250	T3		3,2
N-Decane	345	174	90	40	T3	T2D	0,44
				50	T2	T2B	0,55
				100	T1	T1	1,0
				150	T3	T1	1,7
				200	T3		2,2
				250	T3		2,8
Ethylene	-155	-104	20	40	T3	T2D	2,0
				50	T2	T2B	2,5
				100	T1	T1	4,5
				150	T3	T1	7,5
				200	T3		10,0
				250	T3		12,5
I-Butane	24.8	-6	39	40	T3	T2D	1,0
				50	T2	T2B	1,2
				100	T1	T1	2,3
				150	T3	T1	3,8
				200	T3		5,1
				250	T3		6,4
I-Heptane	205	96	49	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,8
				150	T3	T1	3,0
				200	T3		4,1
				250	T3		5,1
I-Octane	259	126	49	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,8
				150	T3	T1	3,0
				200	T3		4,1
				250	T3		5,1
Cyclohexane	213.7	101	48	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,8
				150	T3	T1	3,0
				200	T3		4,2
				250	T3		5,2

Conditions (unless otherwise specified):

Inlet: T = 20° C, P = 100 PSIG, Outlet: T = 15° C above B.P. P = 30 PSIG

Q = Watts required to provide flow at above conditions

HPR-2 Selection Guide

FOR CLASS 1, GROUP A,B,C & D, HAZARDOUS LOCATIONS

Page 3

Compound	Normal Boiling point °F °C		Q Watts/ LPM	Heater Watts	ATEX / IECEX Rating	CSA T Rating	Max Flow LPM (Gas)
Benzene	176.2	80	43	40	T3	T2D	0,9
				50	T2	T2B	1,1
				100	T1	T1	2,0
				150	T3	T1	3,4
				200	T3		4,7
				250	T3		5,8
Ethyl-Benzene	277	136	47	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,9
				150	T3	T1	3,1
				200	T3		4,3
				250	T3		5,3
Toluene	231	111	46	40	T3	T2D	0,8
				50	T2	T2B	1,0
				100	T1	T1	1,9
				150	T3	T1	3,2
				200	T3		4,3
				250	T3		5,4
LPG: 40% C3 60% C4 30 Bar	-43.7 31.1	-42.1 to -0.5	31	40	T3	T2D	1,2
				50	T2	T2B	1,6
				100	T1	T1	2,9
				150	T3	T1	4,8
				200	T3		6,5
				250	T3		8,1
LNG: 99% CH4 60 Bar -82° C	-258.7	-161.5	15,5	40	T3	T2D	2,5
				50	T2	T2B	3,2
				100	T1	T1	5,8
				150	T3	T1	9,6
				200	T3		12,9
				250	T3		16,1
Water	212	100	255	40	T3	T2D	0,1
				50	T2	T2B	0,2
				100	T1	T1	0,3
				150	T3		0,5
				200	T3		0,8
				250	T3		1,0
CO2	-109.2	-78.4	15	40	T3	T2D	2,7
				50	T2	T2B	3,3
				100	T1	T1	6,0
				150	T3	T1	10,0
				200	T3		13,3
				250	T3		16,7

Conditions (unless otherwise specified):

Inlet: T = 20° C, P = 100 PSIG, Outlet: T = 15° C above B.P. P = 30 PSIG

Q = Watts required to provide flow at above conditions